

Índice general

Unidad 1

Tecnología de soldeo con arco eléctrico con electrodos básicos 1

- 1.1 Clasificación de los electrodos 3
- 1.2 Normas de aplicación AWS y EN 4
- 1.3 Aplicación de diferentes tipos y tamaños de electrodos..... 6
- 1.4 Conservación y manipulación 7
- 1.5 Hornos de secado y estufas de mantenimiento..... 9
- 1.6 Selección de tipos, tamaños y diámetros de electrodos..... 10
- 1.7 Cantidad de humedad en el recubrimiento 11
- 1.8 Naturaleza del revestimiento y espesor 11
- 1.9 Parámetros eléctricos..... 13
- 1.10 Inicio del arco..... 14
- 1.11 Posición de soldadura..... 16

Unidad 2

Procedimientos operatorios de soldeo con arco eléctrico de chapas y perfiles de acero a carbono con electrodos básicos.....21

- 2.1 Orden de ejecución de las operaciones 23
- 2.2 Preparación de las juntas a unir..... 24
- 2.3 Limpieza en la preparación de la soldadura..... 36
- 2.4 Técnicas en el posicionado y distribución de cordones 38
- 2.5 Fin de pasadas sucesivas..... 42
- 2.6 Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos 45
- 2.7 Técnicas operatorias de soldeo con electrodo básico..... 47
- 2.8 Tratamientos de presoldeo y postsoldeo 54
- 2.9 Aplicación práctica de soldeo de chapas sin chaflán y con chaflán con electrodo básico a tope, en todas las posiciones según normas AWS y EN. 54

- 2.10 Aplicación práctica de recargues de soldadura con electrodos de rutilo, en todas las posiciones según normas AWS y EN 66
- 2.11 Aplicación práctica de soldeo de chapas con electrodos básicos en ángulo interior y exterior, en todas las posiciones según normas AWS y EN. 73
- 2.12 Aplicación práctica de uniones con soldadura de perfiles en T, doble T, H, L y U, con electrodos de rutilo, en juntas a tope, con chaflán y sin chaflán, ángulo y solape. 77
- 2.13 Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo con arco con electrodos revestidos de aceros inoxidables 81

Unidad 3

Defectos de la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos.....87

- 3.1 Inspección visual de las soldaduras 89
- 3.2 Defectos típicos de las soldaduras con arco eléctrico con electrodos básicos 92

Unidad 4

Normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales en la soldadura con arco eléctrico y electrodo básico99

- 4.1 Normativa de seguridad e higiene en el soldeo con arco eléctrico con electrodos básicos..... 101
- 4.2 Señalización de seguridad 105
- 4.3 Evaluación de riesgos en el soldeo con arco eléctrico con electrodos básicos 107
- 4.4 Equipos de protección individual..... 111
- 4.5 Gestión medioambiental y tratamientos de residuos..... 116